

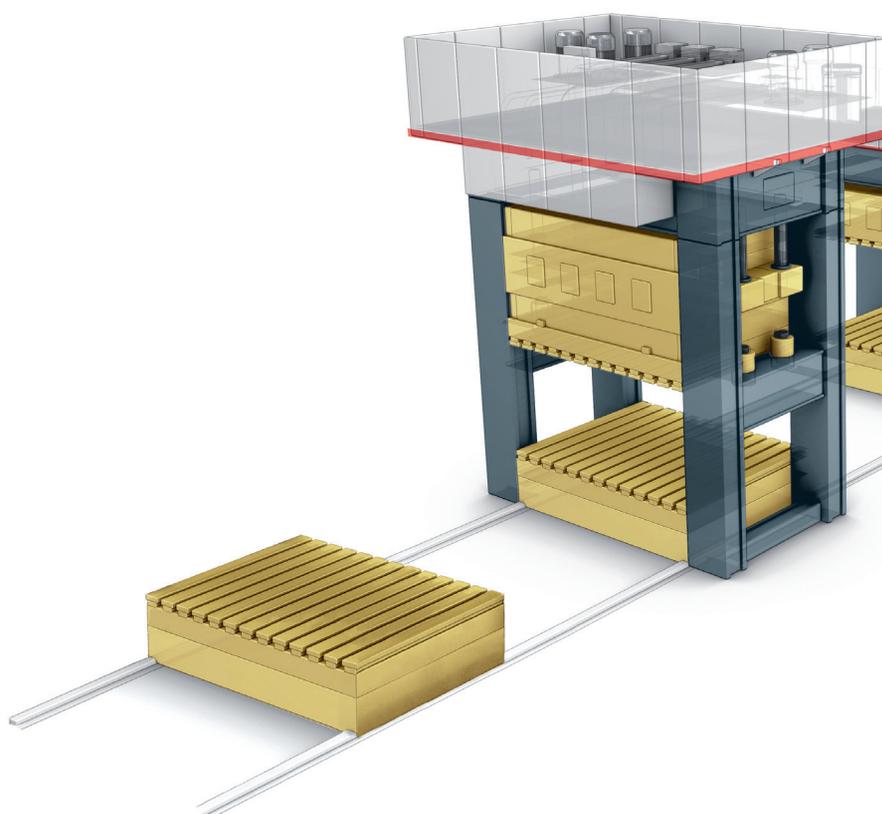


# Try-out und Einarbeitung

# Try-out und Einarbeitung



Seriennahe Einarbeitungen in unserem Try-out Center können auf Grund hoher Arbeitsgeschwindigkeiten vor Auslieferung simuliert werden. Differenzen zwischen Serie und Try-out im Umformverhalten gehören somit der Vergangenheit an. Mit vielen weiteren Sonderausstattungen können auch unsere Kunden Ihre Werkzeuge in unserem Try-out Center für den Einsatz auf der Serienpresse ideal vorbereiten.



bis zu 42.000h p.a. TryOut Kapazität

80t Krankapazität

8-Punkt-Ziehkissen

### Standort Pr. Oldendorf

2x HYDRAULIKPRESSE LOIRSAFE 30.000 kN

Höchstpresskraft	30.000 kN
Stößelkissen	4.000 kN
Tischkissen	6.000 kN
Tischgröße	5.000 x 3.000 mm

HYDRAULIKPRESSE MOSSINI 16.000 kN

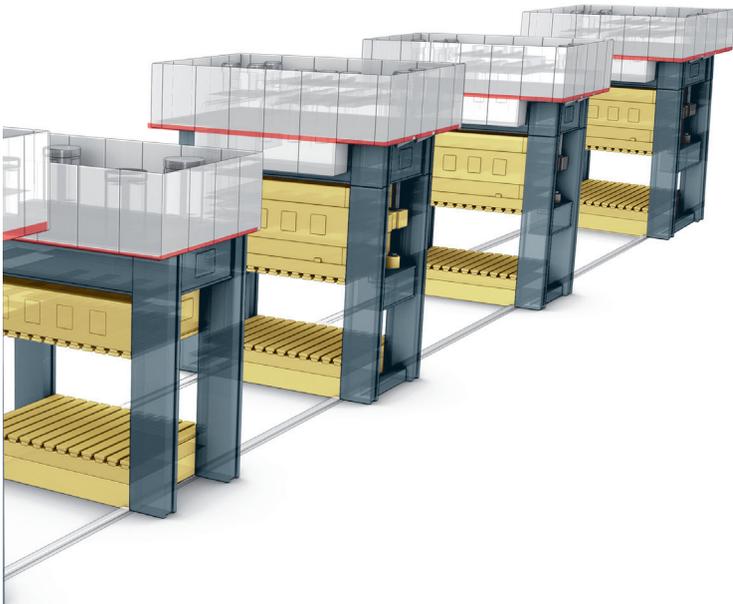
Höchstpresskraft	16.000 kN
Stößelkissen	2.000 kN
Tischkissen	5.000 kN
Tischgröße	5.000 x 2.480 mm

HYDRAULIKPRESSE SMG 8.000 kN

Höchstpresskraft	8.000 kN
Stößelkissen	2.000 kN
Tischkissen	4.000 kN
Tischgröße	2.200 x 4.500 mm

HYDRAULISCHE TUSCHIERPRESSE LOIRSAFE 2.000 kN

Höchstpresskraft	2.000 kN
Stößelkissen	2.000 kN
Tischgröße	5.000 x 3.000 mm



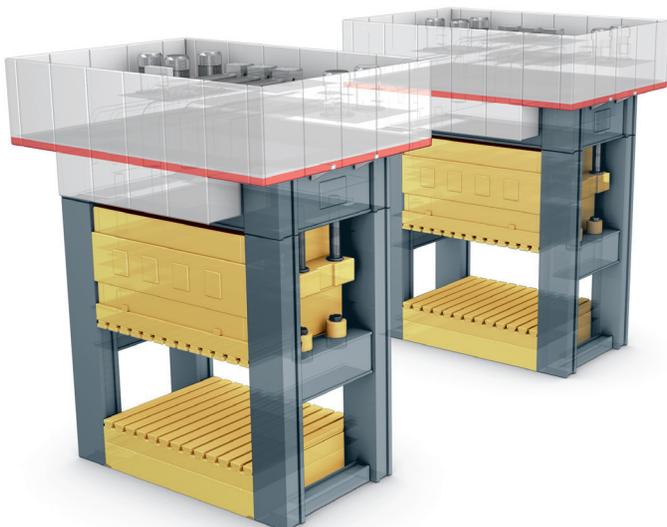
### Standort Neuenstadt am Kocher

HYDRAULIKPRESSE LOIRSAFE 16.000 kN

Höchstpresskraft	16.000 kN
Stößelkissen	2.000 kN
Tischkissen	6.000 kN
Tischgröße	5.000 x 2.500 mm

HYDRAULIKPRESSE SCHULER 13.000 kN

Höchstpresskraft	13.000 kN
Stößelkissen	2.000 kN
Tischkissen	6.000 kN
Tischgröße	4.000 x 2.500 mm



# Leistungsspektrum – Case Studies

## Tuschierumfänge

**TÄTIGKEIT** Erzeugen eines Basis Druck-/Tuschierbildes nach Kundenanforderung

**DURCHLAUFZEIT** nach Kundenvorgabe

**BAUTEILE**

- Tür außen
- Tür innen
- Seitenwandrahmen
- Front- und Heckklappe

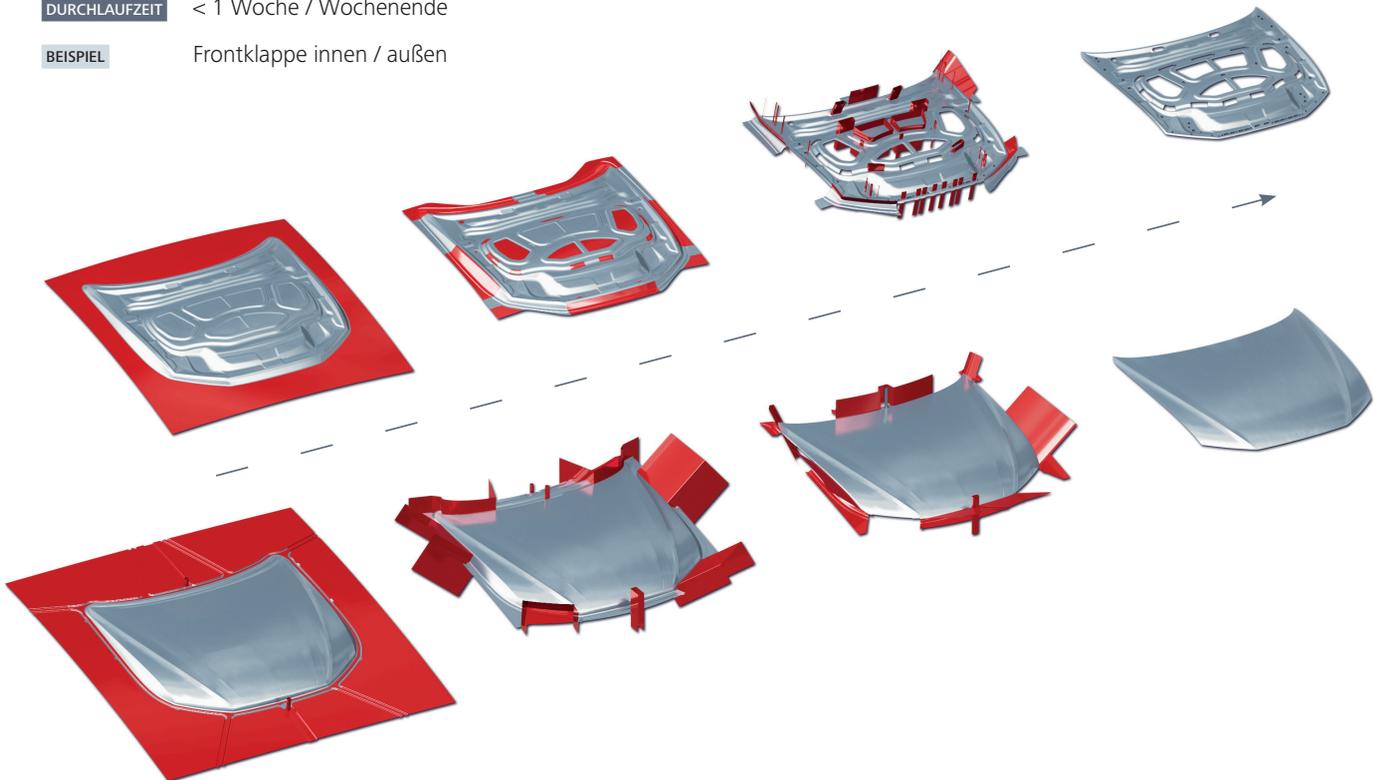


## Abpressung von Muster- und Vorserienteilen

**TÄTIGKEIT** Abpressen von Musterteilen incl. 5 Teile Messung

**DURCHLAUFZEIT** < 1 Woche / Wochenende

**BEISPIEL** Frontklappe innen / außen

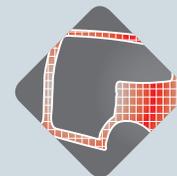


## Vorteile

OEM	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Langjährige Erfahrung im Try-out komplexer Struktur- und Außenhautwerkzeuge</li> <li>· Direkte Nähe zu den Presswerken der führenden OEMs in Deutschland</li> <li>· Kurze Wege für eine schnelle Kommunikation und Abstimmung</li> <li>· Durch den kompletten Werkzeuganfertigungsprozesses an einem Standort sind Auftragserweiterungen realisierbar</li> </ul>
Tier1	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Erfahrung in der Umsetzung händischer Bauteilkorrekturen</li> <li>· Prozess optisches Scannen, Laserschneiden und mobiles Laserschweißen unter einem Dach</li> <li>· Im Bedarfsfall Auftragsenerweiterung in Richtung Serienfertigung auf Grund Presswerk für Kleinserien möglich</li> </ul>
Werkzeugbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Neubau, Einarbeitung, Änderungen, Korrekturen, Teileproduktion und Datenrückführung</li> <li>· Direkte Nähe zu den führenden OEMs in Deutschland</li> </ul>

## Änderungsumfänge

<b>TÄTIGKEIT</b>	Einbringen von Änderungen während der laufenden Serienproduktion (Form- und Beschnittänderungen)
<b>DURCHLAUFZEIT</b>	Nach Kundenvorgabe in enger Abstimmung (Unterteilung in vorbereitende Maßnahmen und Umsetzung im Werkzeug)
<b>BEISPIEL</b>	Seitenwand außen li. (Projekt: VW Amarok)
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Der Tankklappenausschnitt soll um 42mm nach Fahrzeug hinten verlängert werden.</li> <li>· Die Außenkontur / der Formverlauf darf nicht verändert werden</li> <li>· Die Rückbaubarkeit auf die „alte Variante“ muss gewährleistet werden. Wechseleinsätze erforderlich</li> </ul>



Durchführung von Abzieharbeiten / Oberflächenfinish nach dem Tuschieieren

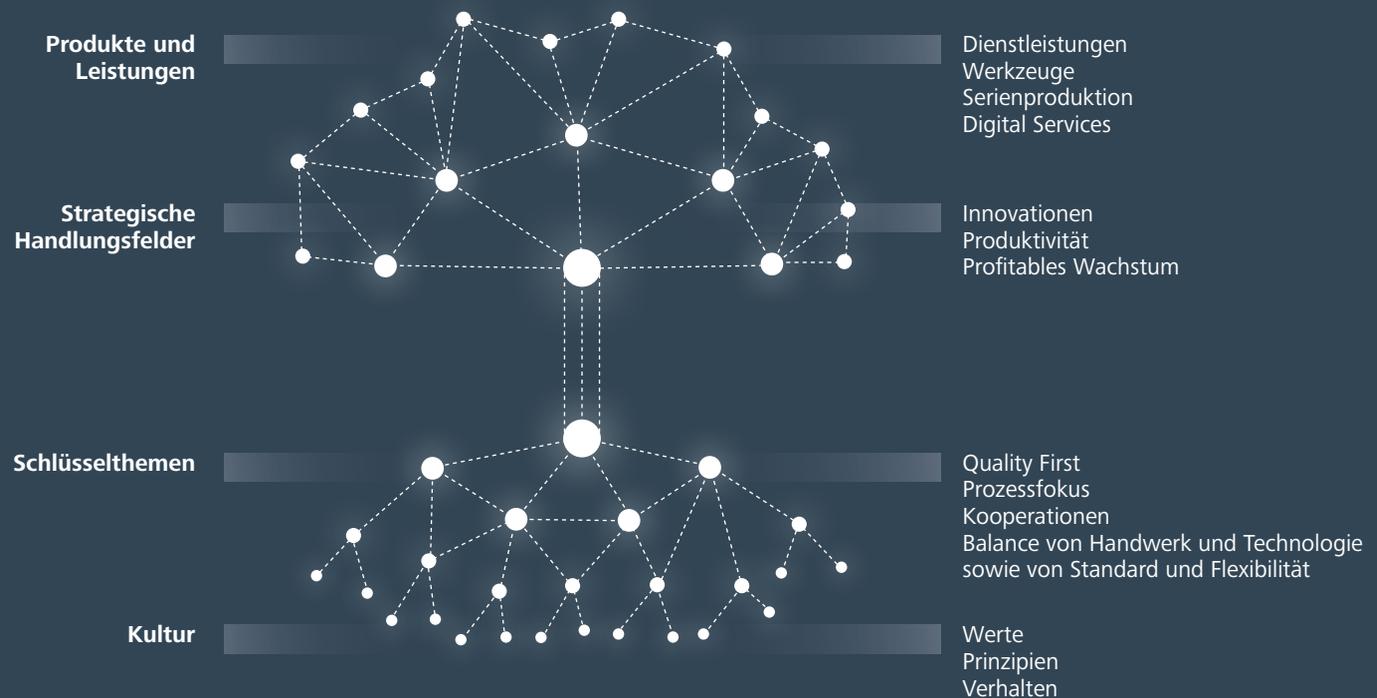


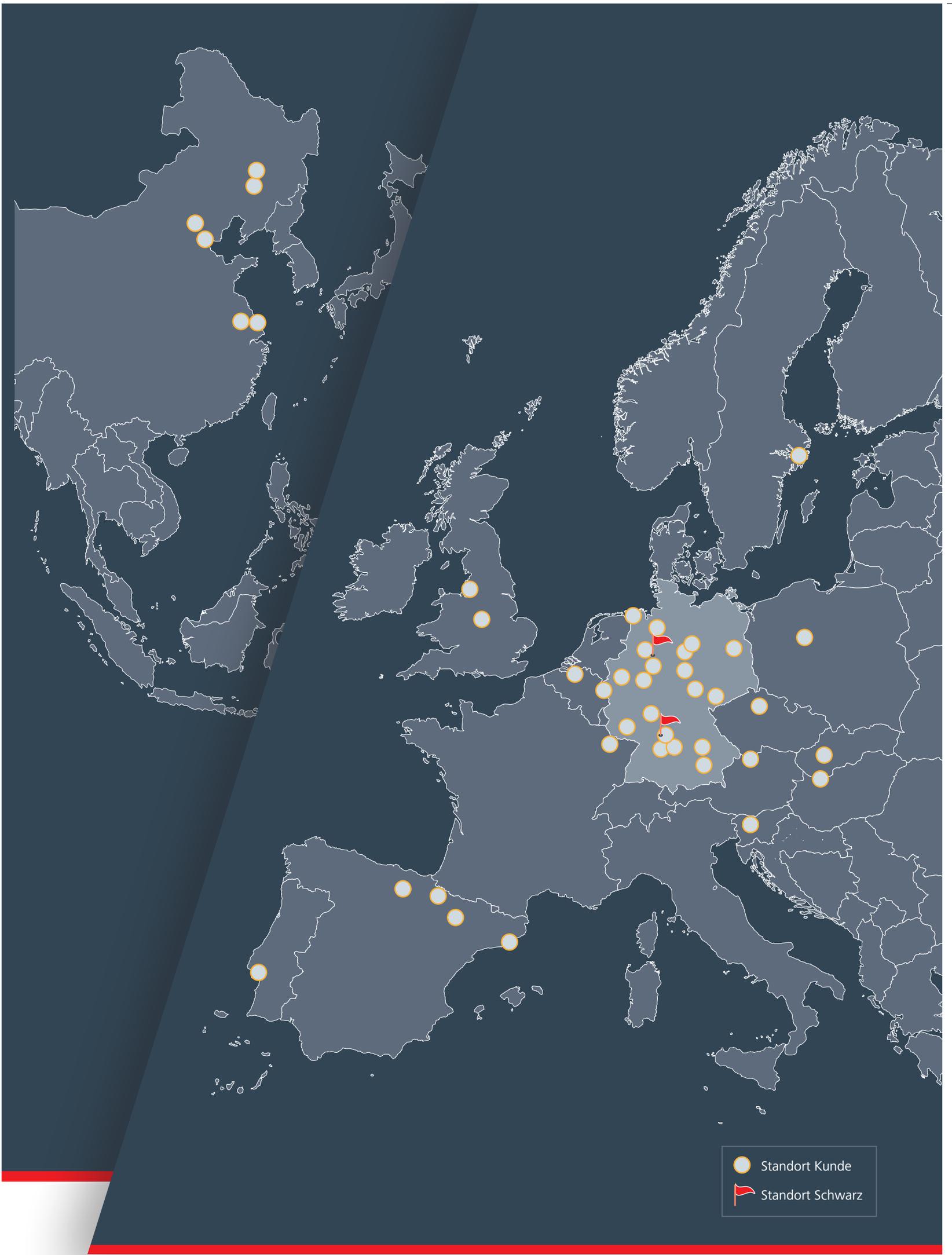
# Das Unternehmen

Die Schwarz Gruppe ist mit mehr als 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eines der größten unabhängigen Werkzeugbauunternehmen in Europa.

Mit drei Standorten in der Nähe der großen Automobilzentren sind wir darauf fokussiert durch Produkte und Dienstleistungen rund um die Fahrzeugkarosserie echte und nachhaltige Mehrwerte für unsere Kunden zu schaffen.

Die Wurzeln unserer Unternehmenskultur sind geprägt von Vertrauen, Gewinnermentalität, Freiheit und Verbundenheit. Diese Kombination ermöglicht und prägt die Schlüsselthemen unseres Unternehmens, mit denen wir systematisch und dauerhaft Höchstleistungen innerhalb der Wertströme unseres Unternehmens erbringen.





- Standort Kunde
- Standort Schwarz

## Bauteilspektrum Automotive



Außenhaut



Anbauteile



Strukturteile



Verbindungsteile



Sicherheitsrelevante Teile



Heinz Schwarz GmbH & Co. KG  
Lerchenweg 43  
D-32361 Preußisch Oldendorf

Tel. 05742 / 808-0  
Fax 05742 / 808-910

[anfrage@schwarz-werkzeugbau.de](mailto:anfrage@schwarz-werkzeugbau.de)  
[www.schwarz-werkzeugbau.de](http://www.schwarz-werkzeugbau.de)